

Presse de vulcanisation de laboratoire



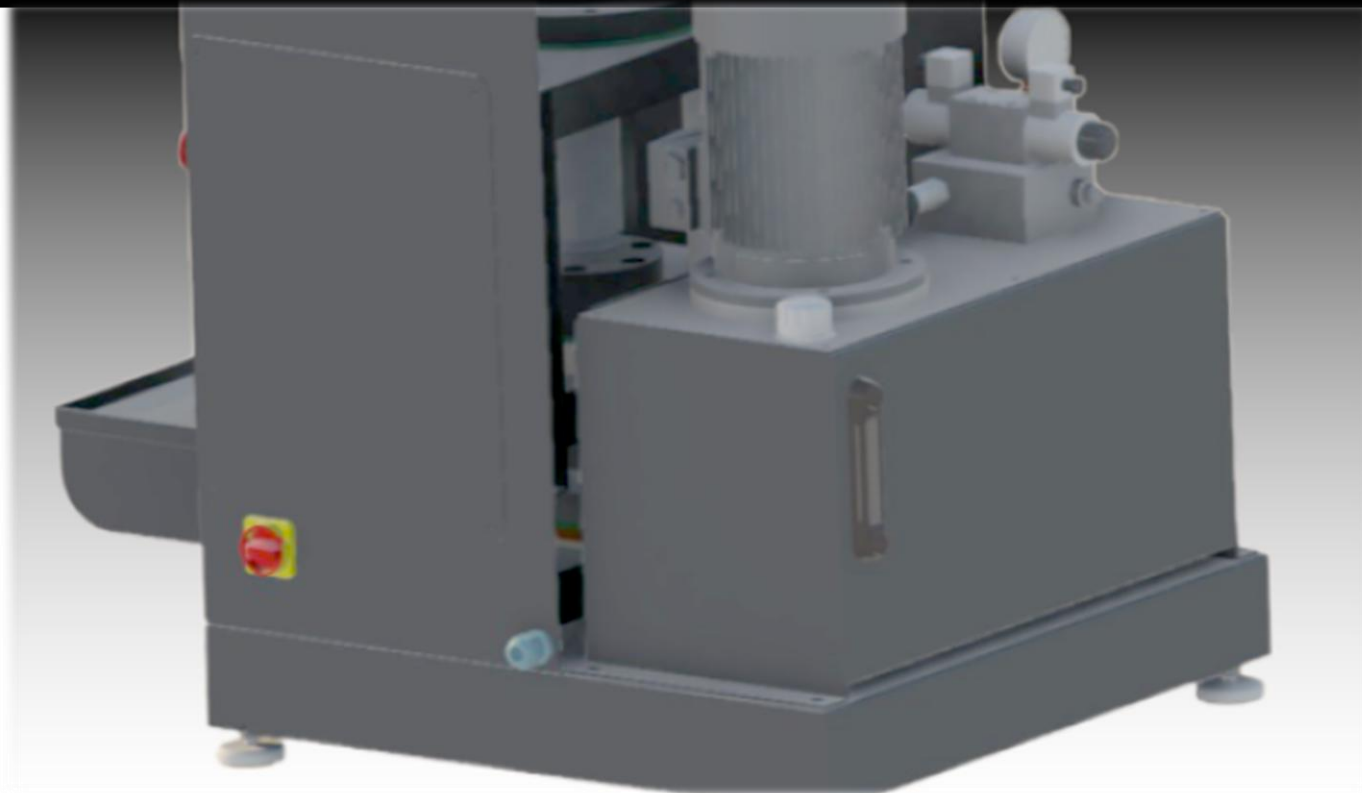
Presse de vulcanisation de laboratoire



Notre presse de vulcanisation hydraulique de laboratoire, pilotée par automate programmable, permet une production d'échantillons de haute qualité. Alimentée en 220 V CA, elle s'utilise dans tous les environnements grâce à un simple branchement sur une prise standard. Son système de chauffage PID précis garantit une qualité supérieure pour la production d'échantillons de caoutchouc et de silicone. Conçue pour la production en série, notre presse à caoutchouc de laboratoire offre une puissance hydraulique élevée et une faible consommation d'énergie. Avec dégazage automatique et mesure analogique de la pression, elle intègre toutes les fonctionnalités requises pour une presse professionnelle à un prix abordable. Notre presse de laboratoire permet de produire des échantillons de test en caoutchouc et en silicone ; des opérations de découpe peuvent également être réalisées en désactivant le chauffage.

Grâce à sa faible consommation d'énergie et à son fonctionnement sur 220 V CA, la production en série est possible dans tous les environnements. Le système de ventilation active évacue l'excès de chaleur et les gaz de la machine. Le système hydraulique, le système de chauffage et le système de détection de position étant tous contrôlés par automate programmable, elle convient également à un fonctionnement continu. Elle est même adaptée à la production en grande série de produits en silicone ou en caoutchouc à domicile, en la branchant simplement sur une prise de courant.

Presse de vulcanisation de laboratoire



Taille de la table	260mm X 260mm
Force de compression (250 bars)	35 tonnes
Puissance du moteur (kW)	1,5 kW
Puissance de chauffage de la table (kW)	1,5 kW
Besoins en électricité	220 V CA / 3 kW (Peut être alimenté par une prise standard.)
Nombre de cylindres	1
Diamètre du cylindre	130
Poids de la machine	320 kg
Dimensions de la machine	66cm X 68cm X 98cm
Stroke	150 mm
Dégagement maximal	170 mm
Dégagement minimum	20 mm
Vitesse de rapprochement	6 mm/sec.
Dégazage automatique	Disponible. Tous les paramètres sont réglables via automate programmable.
Contrôle de la température	La régulation de la température est assurée par des options de contrôle PID et direct.
Unité de contrôle	Toutes les fonctions et mesures sont contrôlées par automate programmable.
Panneau de contrôle	Panneau et clavier de 4,1 pouces.
Ventilation	Les gaz nocifs et l'excès de chaleur sont éliminés de l'environnement grâce à des ventilateurs situés en hauteur.

Presse de vulcanisation de laboratoire





BURSAMAK MACHINE LTD



Yaylacık mh. 44. sk. No:13 16280 Nilüfer / BURSA / TURKEY



+90 224 3611940-41



@bursamak5259



www.bursamak.com



bursamak16



info@bursamak.com



bursamak



+90 532 380 78 37



bursamak